

CERTIFICATO
DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA
1307-CPR-0188

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

COMPONENTI STRUTTURALI PER STRUTTURE IN ACCIAIO

CLASSI: EXC1, EXC2, EXC3, EXC4
METODI PER LA MARCATURA CE: 2, 3a, 3b

descritti nell'allegato al presente certificato

fabbricati da:

EUROPROGRESSGROUP S.R.L.
VIA UGO PALERMO, 6 80128 NAPOLI (NA)
nello stabilimento di produzione:
VIA ROMA, 282 80020 FRATTAMINORE (NA)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono state applicate e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 15 dicembre 2015 ed ha validità sino a che che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata, utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Carini (PA), li 15 dicembre 2015
Revisione n. 0

Dott. Ing. Antonino Santonocito
Direttore Tecnico

Geolab srl
Via De Spuches s.n.c. Area Industriale - 90044 Carini (PA)
Per accertare lo stato di validità del certificato, consultare il sito:
www.geolabsrl.it


 NOTIFIED BODY NO. 1307

**ALLEGATO AL CERTIFICATO
DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA
1307-CPR-0188**

DESCRIZIONE DEI PRODOTTI ED ELENCO DELLE NORME ARMONIZZATE DI RIFERIMENTO

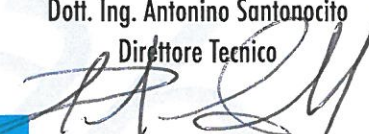
I prodotti oggetto della presente certificazione sono componenti strutturali di acciaio, con le seguenti specifiche:

Tipologia componenti	Componenti strutturali e kit per strutture di acciaio
Norme di riferimento	EN 1090-1 EN 1090-2
Classe di esecuzione	XC1, EXC2, EXC3, EXC4
Metodi per la marcatura CE	2, 3a, 3b
Procedimenti di saldatura (EN ISO 4063)	111, 135, 136, 138
Gruppi di materiali (CEN ISO/TR 15608)	1.1, 1.2, 1.4, 8.1
Nome del coordinatore di saldatura	SPORTELLI LUCA
Particolari condizioni applicabili all'uso dei prodotti	-

Carini (PA), li 15 dicembre 2015
Revisione n. 0

Geolab srl
Via De Spuches s.n.c. Area Industriale - 90044 Carini (PA)
www.geolabsrl.it

Dott. Ing. Antonino Santonocito
Direttore Tecnico



geolab NOTIFIED BODY NO. 1307